



FICHE TECHNIQUE – PVA Agent de Démoulage Hydrosoluble

DESCRIPTION

Le PVA (alcool polyvinyle) est un agent de démoulage hydrosoluble destiné à empêcher l'adhérence des résines (polyester, vinylester, époxy) sur les surfaces de moulage. Il forme un film protecteur transparent entre le moule et la pièce composite, assurant un démoulage facile et propre.

Idéal pour les moules en résine, gelcoat, époxy, aluminium, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Propriété	Valeur typique
Aspect	Liquide transparent
Base	Polyalcool vinylique (PVA)
Viscosité à 25 °C	20–25 mPa·s
Densité	~1,05 g/cm ³
pH	4,5 – 6,0
Solubilité	Complète dans l'eau
Séchage (à 20 °C)	30 à 60 minutes
Compatibilité	Résines polyester, époxy, vinylester

MODE D'APPLICATION

1. Préparation du moule :

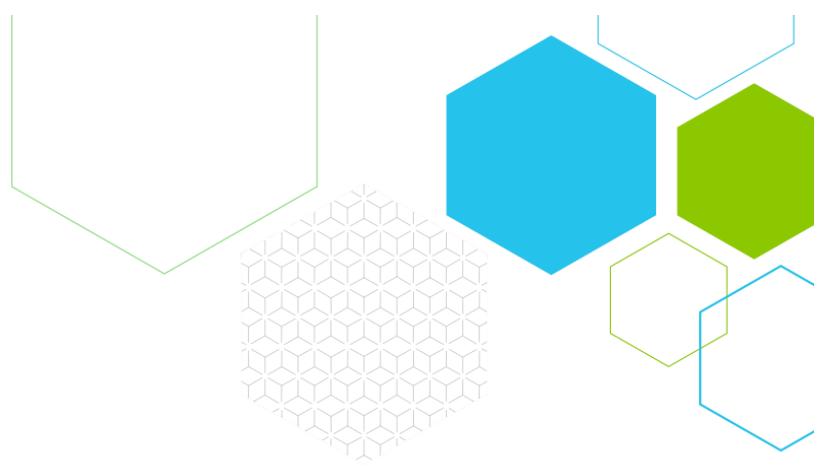
- Nettoyer soigneusement la surface.
- Appliquer une cire de démoulage si le moule est neuf ou poreux.

2. Application du PVA :

- Utiliser un pistolet HVLP, un pinceau mousse ou un chiffon doux.
- Appliquer une fine couche régulière sans coulure.
- Laisser sécher complètement avant la stratification.

3. Déroulement :

- La pièce se démoule facilement grâce au film formé par le PVA.
- Nettoyage à l'eau tiède des éventuels résidus sur la pièce ou le moule.



RECOMMANDATIONS

- Ne pas appliquer par temps humide ou en dessous de 15 °C.
- Bien refermer le bidon après usage.
- Agiter doucement le produit avant application.
- Produit non toxique, sans solvant, respectueux de l'environnement.

CONDITIONNEMENT DISPONIBLE

- Bidon de 1L
- Bidon de 5L
- Bidon de 20L

SÉCURITÉ

- Produit non classé dangereux selon REACH.
- Éviter le contact prolongé avec la peau et les yeux.
- Conserver hors gel, entre 5 °C et 25 °C.
- Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur demande.