

EPOXY « 2010 » RESINE EPOXY MULTI-USAGES

Description

Système époxy bi composant sans solvant, faible odeur et utilise la chimie époxy la plus récente disponible. Le système a été spécialement développé pour une large gamme d'applications. Il permet de fabriquer des pièces composites structurelles avec tous types de renfort existants.

Il peut répondre à différentes applications telle que la pose sur support humide (un durcisseur spécifique), à l'infusion, au RTM et aux procédés de presse.

Sa faible viscosité permet un mouillage complet des fibres de renfort et offre d'excellentes propriétés de déboulage du mélange résine/durcisseur.

La formulation du système multi-usages assure la meilleure réticulation disponible dans des conditions de durcissement à température ambiante.

Le choix des différents durcisseurs : 2020 (rapide), 2040 (standard), 2060 (lent) offre une bonne polyvalence à ce système, le durcisseur H2234 permet des applications dans des environnements humides.

La résine peut être utilisé à partir de 10°C pour les versions 2020 et 2040.

Kit de 1,5kg, 3kg, 7, 5KG, 15kG et 30 KG et 400kg.

Disponible en version pour support humide (Réf : 2234), 20min (Réf : 2020), 40 min (Réf : 2040), 60 min (Réf : 2060), 120 minutes sur commande (Réf : 4120)

Applications

- Composites multi-usages, bâtiment, nautique, industrielle et éoliens
- Application composites techniques et performances

Propriétés physiques à 25°C

Références	BASE 2010	D: 2020	D: 2040	D: 2060	D: H2234	D: 2120
Ratio de mélange en poids	100	50	50	60	60	50
Densité à 25°C	1,14	1,02	1,01	0,99	0,98	0,98
Densité du mélange à 25°C		1,12	1,1	1,1	1	1
Viscosité à 25°C (cps)	930	360	220	120	1850	
Temps de gel sur 250gr à 25°C		20min	40min	60min	40min	120min
Temps au pic exothermique sur 250ML à 25°C		22min	52min	74min	51min	155min
Température au pic exothermique sur 250ml à 25°C		173°C	155°C	137°C	160°C	78°C
Temps de gel sur un film de 2mm d'épaisseur à 25°C		58 min	2h54	5h22	3h	6h18
Temps de manipulation en film de 2mm à 25°C		2h	8h	12h	7h	16h
Film de 2mm dur et ponçable à 25°C		8h	16h	24h	12h	30h

Stockage

Doit être stocké dans un endroit sec et de préférence dans son emballage d'origine. Dans ce cas avec des températures de stockage comprises entre 5 et 40°C, hors gel, la durée de vie est de 1 an.

Manipulation

Pour les précautions de manipulation, se référer à la fiche de données de sécurité.

Verser le contenu du bidon de durcisseur dans le seau contenant la base en respectant les ratios indiqués.

Mélanger vigoureusement pendant 2 minutes.

Les outils souillés par la résine encore fraîche peuvent se nettoyer à l'aide de MEK ou RESISOLVE/DISSOLVE